

**Distributeur de boissons
Distributeur de Chocolat Chaud 3L
- noir**

REPÈRE # _____

MODELE # _____

NOM # _____

SIS # _____

AIA # _____



560018 (LOLA3)

Distributeur de Chocolat
Chaud 3L - noir

Description courte

Repère No. _____

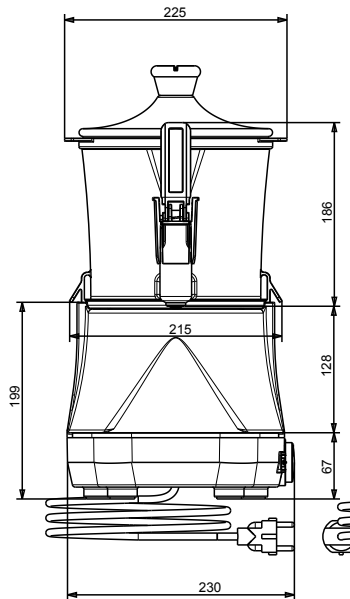
Distributeur de chocolat chaud compact. Capacité 3l, récipient amovible pour stockage au froid. Facile à nettoyer

Caractéristiques principales

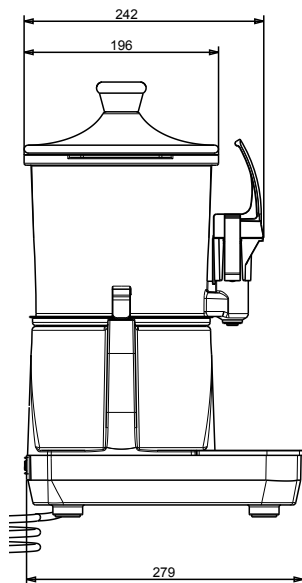
- Distributeur de chocolat chaud idéal aussi pour les petites localités grâce à son design compact.
- Bol transparent et extractible qui peut être facilement mis au réfrigérateur pendant la nuit.
- Le robinet vertical est facile à nettoyer et à démonter.

APPROBATION: _____

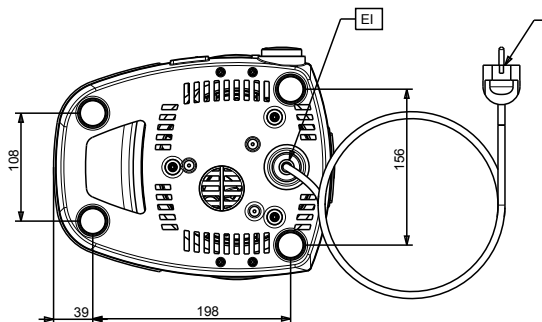
Avant



Côté



Dessus



Électrique

Voltage :	220-240 V/1 ph/50 Hz
Puissance de raccordement	0.85 kW

Informations générales

Poids net :	5.2 kg
Poids brut :	7 kg
Hauteur brute :	490 mm
Largeur brute :	320 mm
Profondeur brute :	360 mm
Volume brut :	0.06 m ³